



슈퍼 드라이어 유닛 슈퍼 드라이어

SU300E·SU400E·SD300E·SD400E-W Series

에어 손실이 적어 필터처럼 사용할 수 있는 E 시리즈

■퍼지율 10%의 에너지 절약 제습으로 운영 비용을 절감할 수 있습니다.

■3가지 타입의 유닛이 준비되어 있습니다. 용도에 맞는 최적의 시스템을 선택할 수 있습니다.

●처리 공기 유량: 75~450ℓ/min(ANR)(0.7MPa일 때 대기압 이슬점 -15℃)



사양

항목	SU301E ※-W-C1	SU302E ※-W-C1	SU401E ※-W-C1	SU402E ※-W-C1	SU301E ※-W-C2	SU302E ※-W-C2	SU401E ※-W-C2	SU402E ※-W-C2	SU301E ※-W-C3	SU302E ※-W-C3	SU401E ※-W-C3	SU402E ※-W-C3	SD301E ※-W	SD302E ※-W	SD401E ※-W	SD402E ※-W
외관																
구성	이미 고품 불순물이 제거된 에어를 제습해 주는 간편한 공간 절약형 유닛(※1)				조압이 필요 없는 라인에서 청정 건조 공기를 공급하는 유닛				압축 공기를 공급하기만 하면 조압된 청정 건조 공기를 공급해 주는 유닛				모듈식 설계로 주변 기기와의 시스템 확장이 용이한 슈퍼 드라이어 단품			
구성	오일 미스트 필터 슈퍼 드라이어				에어 필터 오일 미스트 필터(차압계 부착) 슈퍼 드라이어				에어 필터 오일 미스트 필터(차압계 부착) 슈퍼 드라이어 레귤레이터				슈퍼 드라이어			
사용 유체	압축 공기															
입구 공기 압력 MPa	0.4~1.0															
내압력 MPa	1.5															
입구 공기 온도 ℃	5~50															
주위 온도 ℃	5~50															
출구 공기 대기압 이슬점 ℃	-15															
입구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	75	150	300	450	75	150	300	450	75	150	300	450	75	150	300	450
출구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	67	135	270	405	67	135	270	405	67	135	270	405	67	135	270	405
퍼지 유량 ℓ/min(ANR)	8	15	30	45	8	15	30	45	8	15	30	45	8	15	30	45
입구 공기 압력 이슬점 ℃	25															
입구 공기 압력 MPa	0.7															
입구 공기 온도 ℃	25															
주위 온도 ℃	25															
에어 필터	여과도	μm														
오일 미스트 필터	유분 제거	mg/m ³														
레귤레이터	설정 압력 범위	MPa														
	릴리프 압력	MPa														
표준 장비품	브래킷				차압계·브래킷				압력계·차압계·브래킷				-			

주1: C1 타입에서는 차압계에 의한 오일 미스트 필터를 관리할 수 없습니다. 오일 미스트 필터의 맨틀은 1년 주기로 교환해 주십시오.

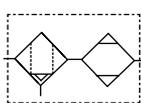
주2: 기준 정격란의 퍼지 유량은 0.5MPa일 때도 동일한 값입니다.

JIS 기호

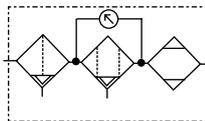
SD301E~402E-※



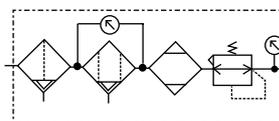
SU301E~402E-※-C1



SU301E~402E-※-C2

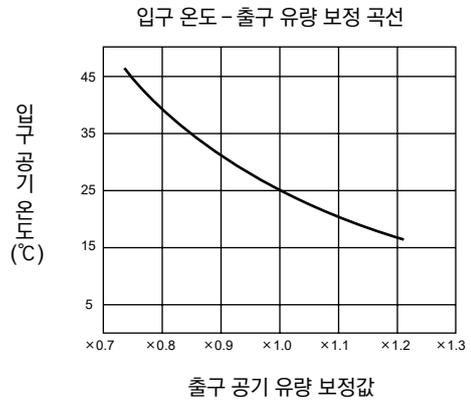
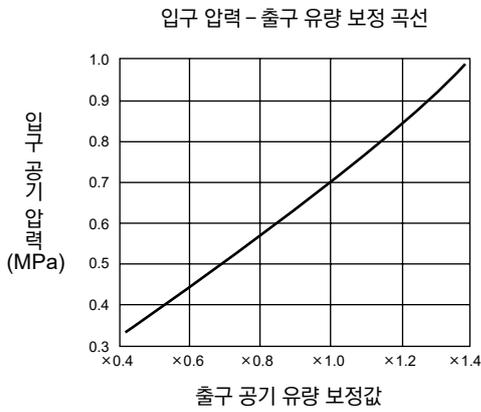
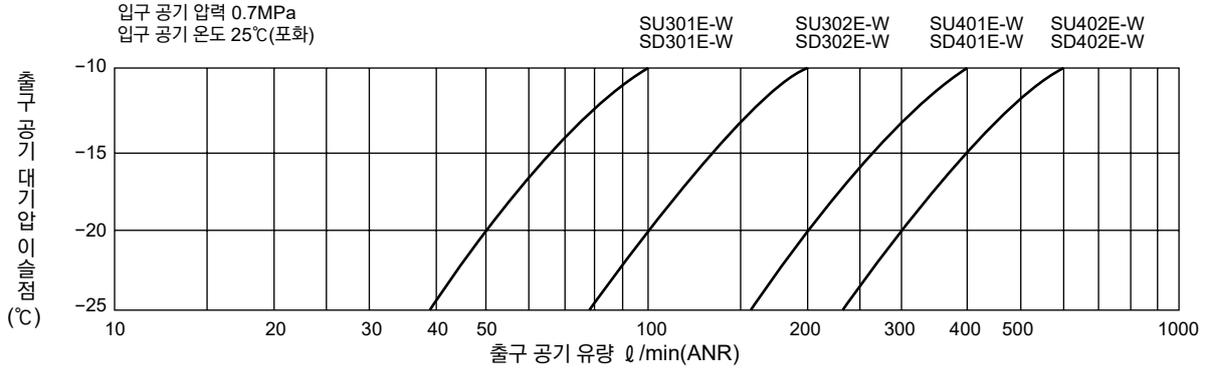


SU301E~402E-※-C3



이슬점 성능 기종 선정 및 보정 방법에 대해서는 1831page를 참조해 주십시오.

●이슬점 성능 곡선



F·R·L
F·R
F
R
L
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
전압 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
어댑터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브 체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
착화·밀착 확인 SW
에어 센서
쿨러트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
진공압 시스템 (토털 베어)
진공압 시스템 (감마)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말

SU₄00E-SD₄00E-W Series

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이터
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 적착 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 클린트용 압력 SW
- 기체용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토일 에어)
- 전공압 시스템 (감미)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

형번 표시 방법

●슈퍼 드라이어 유닛

SU301E-05-W-C1-X1

Ⓐ 형번

Ⓑ 입구 공기 압력

Ⓒ 유닛 타입

Ⓓ 옵션(주5)

기호	내용
Ⓐ 형번	
SU301E	
SU302E	
SU401E	
SU402E	
Ⓑ 입구 공기 압력	
05	0.5MPa(주1)
07	0.7MPa(주1)
Ⓒ 유닛 타입	
C1	
C2	
C3	
Ⓓ 옵션	
기호 없음	없음
E	집중 배기(주4)
X1	IN-OUT 반대(주3)

●슈퍼 드라이어

SD402E-05-W-B

Ⓐ 형번

Ⓑ 입구 공기 압력

Ⓒ 옵션(주5)

기호	내용
Ⓐ 형번	
SD301E	
SD302E	
SD401E	
SD402E	
Ⓑ 입구 공기 압력	
05	0.5MPa(주1)
07	0.7MPa(주1)
Ⓒ 옵션	
기호 없음	없음
B	C형 브래킷 부착(주2)
E	집중 배기(주4)
X1	IN-OUT 반대(주3)

⚠ 형번 선정 시 주의사항

- 주1: 입구 공기 압력이 0.7MPa 미만일 때는 05를 지정하고 0.7MPa 이상일 때는 07을 지정해 주십시오.
- 주2: C형 브래킷을 사용하여 고정한 경우에는 주변 기기와의 모듈러 접촉은 불가능합니다.
- 주3: 표준품은 정면에서 봤을 때 좌측 포트가 공기 입구이며 우측 포트가 공기 출구입니다. 'X1'을 지정하면 우측 포트가 공기 입구, 좌측 포트가 공기 출구입니다.
- 주4: 표준품의 퍼지 에어는 대기로 방출됩니다. 'E'를 지정하면 퍼지 에어의 집중 배기가 가능합니다. 배기 포트의 규격은 300 시리즈는 Rc1/8, 400 시리즈는 Rc1/4입니다.
- 주5: 옵션이 복수일 때는 알파벳순으로 기재해 주십시오.

2차 전지 대응 사양

(카탈로그 No.CC-1226)

●2차 전지 제조 공정에서 사용 가능한 구조

SU※0※E - - P4※

SD※0※E - - P4※

구성 기기

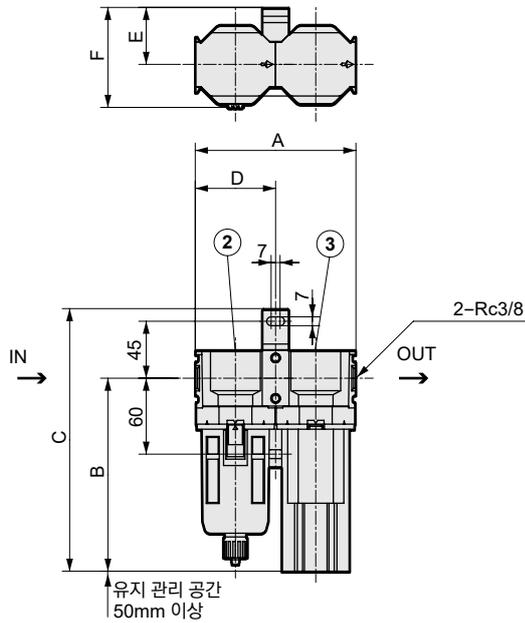
구성 기기 형번	①에어 필터	②오일 미스트 필터	③슈퍼 드라이어	④레귤레이터	⑤차압계
SU301E-※-W-C1	-	M3000-10-W-F1	SD301E-※-W	-	-
SU302E-※-W-C1	-	M4000-10-W-F1	SD302E-※-W	-	-
SU401E-※-W-C1	-	M4000-10-W-F1	SD401E-※-W	-	-
SU402E-※-W-C1	-	SM4100-W	SD402E-※-W	-	-
SU301E-※-W-C2	F3000-10-W-F	M3000-10-W-F1	SD301E-※-W	-	GA400-8-P02
SU302E-※-W-C2	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD302E-※-W	-	GA400-8-P02
SU401E-※-W-C2	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD401E-※-W	-	GA400-8-P02
SU402E-※-W-C2	F4000-10-W-F	SM4100-W	SD402E-※-W	-	GA400-8-P02
SU301E-※-W-C3	F3000-10-W-F	M3000-10-W-F1	SD301E-※-W	R3000-10-W	GA400-8-P02
SU302E-※-W-C3	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD302E-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU401E-※-W-C3	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD401E-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU402E-※-W-C3	F4000-10-W-F	SM4100-W	SD402E-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02

주1: 오일 미스트 필터(SM4100-W)는 수주 생산품입니다.



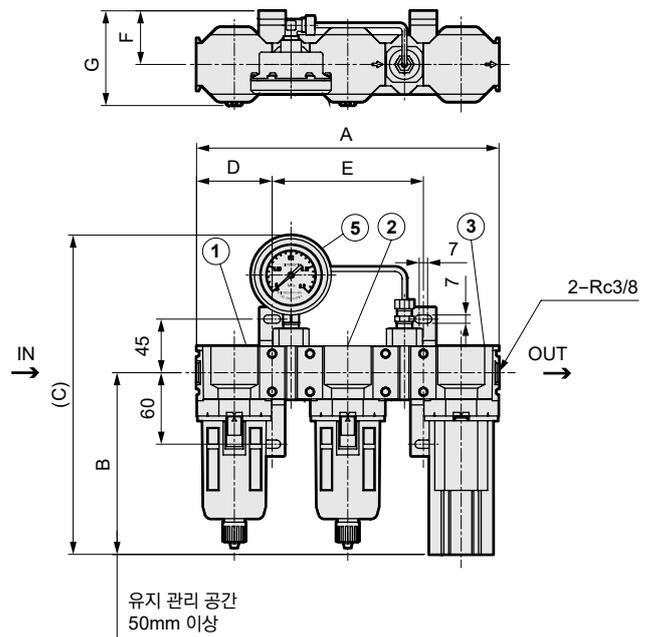
외형 치수도

● 유닛 C1 타입



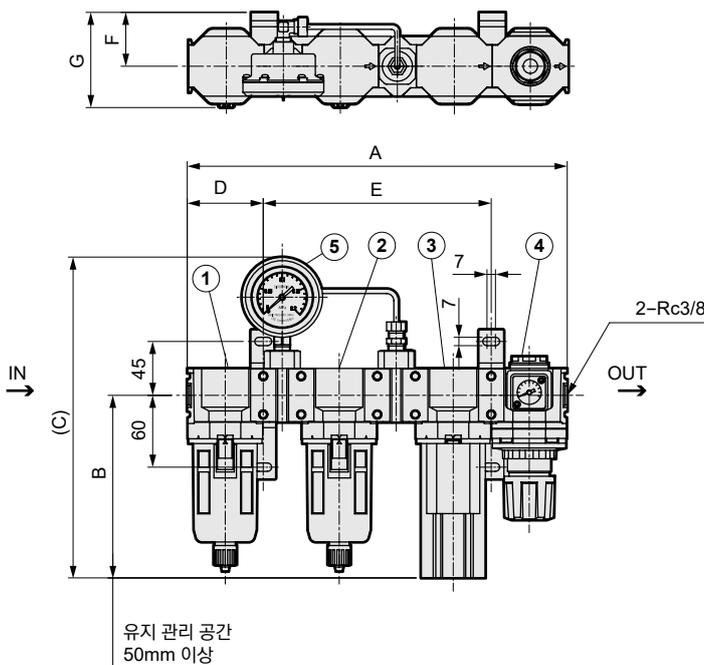
	A	B	C	D	E	F	질량(kg)
SU301E-※-W-C1	126	153	208	63	45	79	1.0
SU302E-※-W-C1	143	223	278	80	55	97	1.6
SU401E-※-W-C1	160	223	278	80	55	97	2.1
SU402E-※-W-C1	160	328	383	80	55	95	3.5

● 유닛 C2 타입



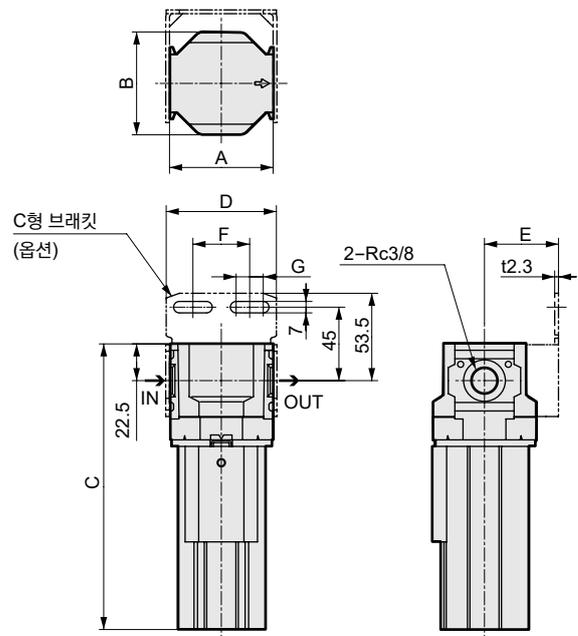
	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SU301E-※-W-C2	252	153	268	63	126	45	79	2.0
SU302E-※-W-C2	286	223	338	80	143	55	97	2.8
SU401E-※-W-C2	303	223	338	80	143	55	97	3.3
SU402E-※-W-C2	303	328	443	80	143	55	97	4.7

● 유닛 C3 타입



	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SU301E-※-W-C3	315	153	268	63	189	45	79	2.5
SU302E-※-W-C3	366	223	338	80	206	55	97	3.5
SU401E-※-W-C3	383	223	338	80	223	55	97	4.0
SU402E-※-W-C3	383	328	443	80	223	55	97	5.4

● SD300E·SD400E



	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SD301E-※-W	63	63	175	67	45	34.5	16.5	0.6
SD302E-※-W	63	63	245	67	45	34.5	16.5	0.9
SD401E-※-W	80	80	245	84	55	55	14	1.4
SD402E-※-W	80	80	315	84	55	55	14	1.8

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 전압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 제균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브
- 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착·탈착 밸브
- 에어 센서
- 쿨런트용 압력 SW
- 가체용 유량 센서 컨트롤러
- 유량 센서
- 전공압 시스템 (토털 에어)
- 전공압 시스템 (감마)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말



슈퍼 드라이어 유닛 슈퍼 드라이어 SU300D·SU400D·SD300D·SD400D-W Series

고성능을 실현한 슬림 보디 D 시리즈

- 소형 보디에 질과 양 모두 충분한 제습 성능으로 장치 내부 장착에 적합합니다.
- 3가지 타입의 유닛이 준비되어 있습니다. 용도에 맞는 최적의 시스템을 선택할 수 있습니다.
- 처리 공기 유량: 125~750ℓ/min(ANR)(0.7MPa일 때 대기압 이슬점 -20℃)



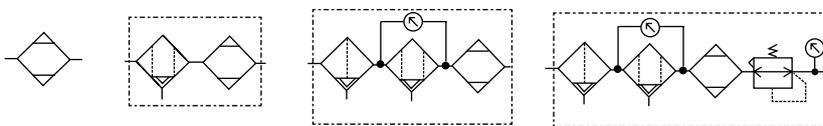
사양

항목	SU301D	SU302D	SU401D	SU402D	SU301D	SU302D	SU401D	SU402D	SU301D	SU302D	SU401D	SU402D	SD301D	SD302D	SD401D	SD402D	
	※-W-C1	※-W-C1	※-W-C1	※-W-C1	※-W-C2	※-W-C2	※-W-C2	※-W-C2	※-W-C3	※-W-C3	※-W-C3	※-W-C3	※-W	※-W	※-W	※-W	
외관																	
구성	오일 미스트 필터 슈퍼 드라이어				에어 필터 오일 미스트 필터(차압계 부착) 슈퍼 드라이어				에어 필터 오일 미스트 필터(차압계 부착) 슈퍼 드라이어 레귤레이터				슈퍼 드라이어				
사용 조건 범위	사용 유체	압축 공기															
	입구 공기 압력 MPa	0.4~1.0															
기준 정격	내압력 MPa	1.5															
	입구 공기 온도 °C	5~50															
	주위 온도 °C	5~50															
	출구 공기 대기압 이슬점 °C	-20															
	입구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	125	250	500	750	125	250	500	750	125	250	500	750	125	250	500	750
	출구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	100	200	400	600	100	200	400	600	100	200	400	600	100	200	400	600
퍼지 유량 ℓ/min(ANR)	25	50	100	150	25	50	100	150	25	50	100	150	25	50	100	150	
노출	입구 공기 압력 이슬점 °C	25															
	입구 공기 압력 MPa	0.7															
	입구 공기 온도 °C	25															
	주위 온도 °C	25															
에어 필터	여과도 μm	-				5								-			
	오일 미스트 필터	유분 제거 mg/m ³	0.1(약 0.1PPM)(입기 30°C일 때)														
레귤레이터	설정 압력 범위 MPa	-				0.05~0.85								-			
	릴리프 압력 MPa	-				설정압+0.05								-			
표준 장비품	브래킷				차압계·브래킷				압력계·차압계·브래킷				-				

주1: C1 타입에서는 차압계에 의한 오일 미스트 필터를 관리할 수 없습니다. 오일 미스트 필터의 맨들은 1년 주기로 교환해 주십시오.
주2: 기준 정격란의 퍼지 유량은 0.5MPa일 때 동일한 값입니다.

JIS 기호

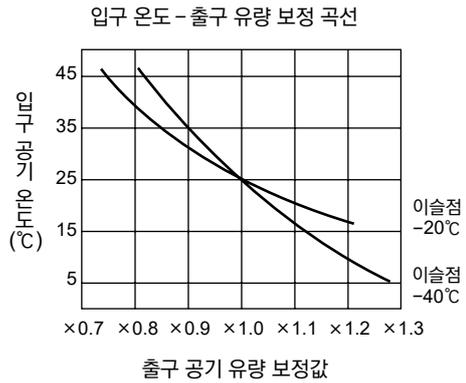
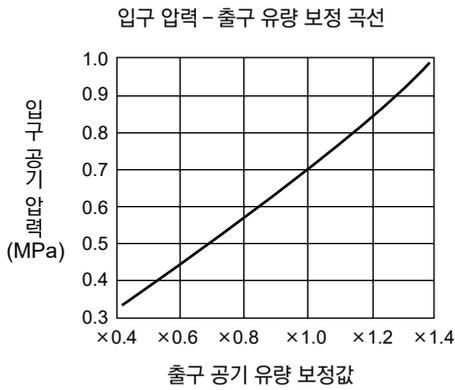
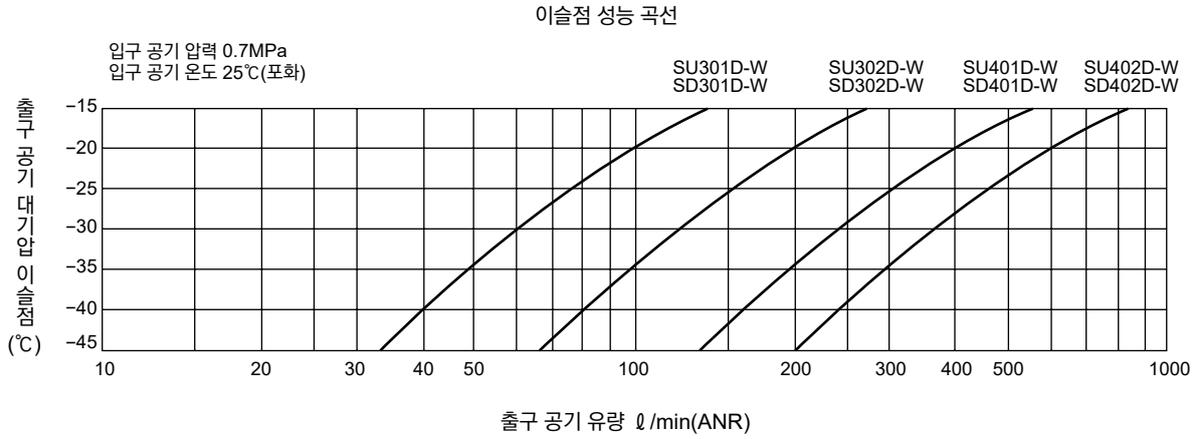
SD301D~402D-※ SU301D~402D-※-C1 SU301D~402D-※-C2 SU302D~402D-※-C3



이슬점 성능

기종 선정 및 보정 방법에 대해서는 1831page를 참조해 주십시오.

●이슬점 성능 곡선



F.R.L
F·R
F
R
L
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
전압 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
어댑터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브 체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
착화·밀착 확인 SW
에어 센서
쿨러트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
전공압 시스템 (토털 에어)
전공압 시스템 (감마)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말

SU₄00D-SD₄00D-W Series

F.R.L
F·R
F
R
L
드레인
세퍼레이터
기계식
압력 SW
진압 배출 밸브
슬로우
스타트 밸브
항균
재균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플
FRL
옥외 FRL
어댑터
조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드
컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브
체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식
압력 SW
척차
밀착 확인 SW
에어 센서
클린트용
압력 SW
기체용 유량
센서 컨트롤러
물용
유량 센서
전 공압 시스템
(토일 에어)
전 공압 시스템
(감미)
기체
발생 장치
냉동식
드라이어
건조제식
드라이어
고분자막식
드라이어
메인 라인
필터
드레인
배출기 외
권말

형번 표시 방법

●슈퍼 드라이어 유닛

SU301D-05-W-C1-X1

A 형번

B 입구 공기 압력

C 유닛 타입

D 옵션(주5)

기호	내용
A 형번	
SU301D	
SU302D	
SU401D	
SU402D	
B 입구 공기 압력	
05	0.5MPa(주1)
07	0.7MPa(주1)
C 유닛 타입	
C1	
C2	
C3	
D 옵션	
기호 없음	없음
E	집중 배기(주4)
X1	IN-OUT 반대(주3)

●슈퍼 드라이어

SD402D-05-W-B

A 형번

B 입구 공기 압력

C 옵션(주5)

기호	내용
A 형번	
SD301D	
SD302D	
SD401D	
SD402D	
B 입구 공기 압력	
05	0.5MPa(주1)
07	0.7MPa(주1)
C 옵션	
기호 없음	없음
B	C형 브래킷 부착(주2)
E	집중 배기(주4)
X1	IN-OUT 반대(주3)

형번 선정 시 주의사항

- 주1: 입구 공기 압력이 0.7MPa 미만일 때는 05를 지정하고 0.7MPa 이상일 때는 07을 지정해 주십시오.
- 주2: C형 브래킷을 사용하여 고정할 경우에는 주변 기기와의 모듈러 접속은 불가능합니다.
- 주3: 표준품은 정면에서 봤을 때 좌측 포트가 공기 입구이며 우측 포트가 공기 출구입니다. 'X1'을 지정하면 우측 포트가 공기 입구, 좌측 포트가 공기 출구입니다.
- 주4: 표준품의 퍼지 에어는 대기로 방출됩니다. 'E'를 지정하면 에어의 집중 배기가 가능합니다. 배기 포트의 규격은 300 시리즈는 Rc1/8, 400 시리즈는 Rc1/4입니다.
- 주5: 옵션이 복수일 때는 알파벳순으로 기재해 주십시오.

2차 전지 대응 사양

(카탈로그 No.CC-1226)

●2차 전지 제조 공정에서 사용 가능한 구조

SU※0※D - - **P4※**

SD※0※D - - **P4※**

구성 기기

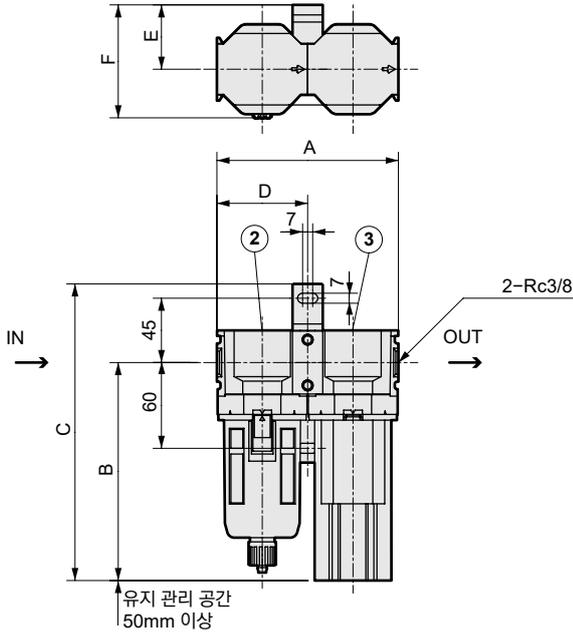
구성 기기 형번	①에어 필터	②오일 미스트 필터	③슈퍼 드라이어	④레귤레이터	⑤차압계
SU301D-※-W-C1	-	M4000-10-W-F1	SD301D-※-W	-	-
SU302D-※-W-C1	-	M4000-10-W-F1	SD302D-※-W	-	-
SU401D-※-W-C1	-	SM4100-W	SD401D-※-W	-	-
SU402D-※-W-C1	-	SM4100-W	SD402D-※-W	-	-
SU301D-※-W-C2	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD301D-※-W	-	GA400-8-P02
SU302D-※-W-C2	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD302D-※-W	-	GA400-8-P02
SU401D-※-W-C2	F4000-10-W-F	SM4100-W	SD401D-※-W	-	GA400-8-P02
SU402D-※-W-C2	F4000-10-W-F	SM4100-W	SD402D-※-W	-	GA400-8-P02
SU301D-※-W-C3	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD301D-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU302D-※-W-C3	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD302D-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU401D-※-W-C3	F4000-10-W-F	SM4100-W	SD401D-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU402D-※-W-C3	F4000-10-W-F	SM4100-W	SD402D-※-W	R4000-10-W	GA400-8-P02

주1: 오일 미스트 필터(SM4100-W)는 수주 생산품입니다.



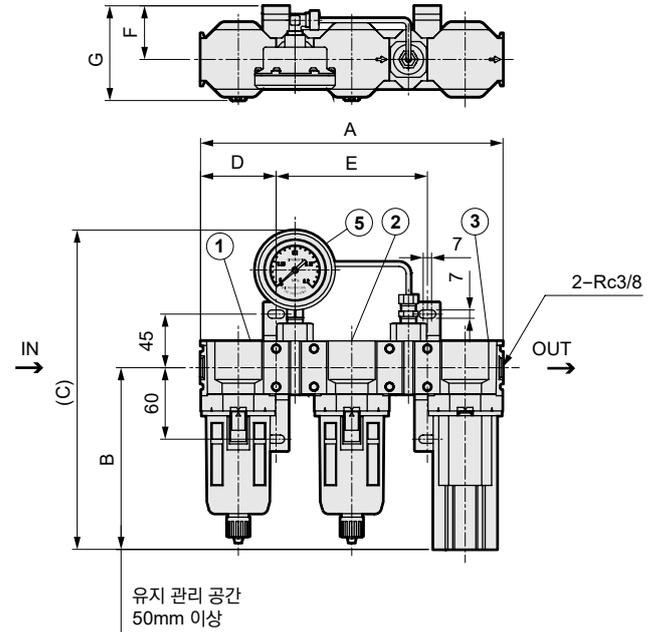
외형 치수도

●유닛 C1 타입



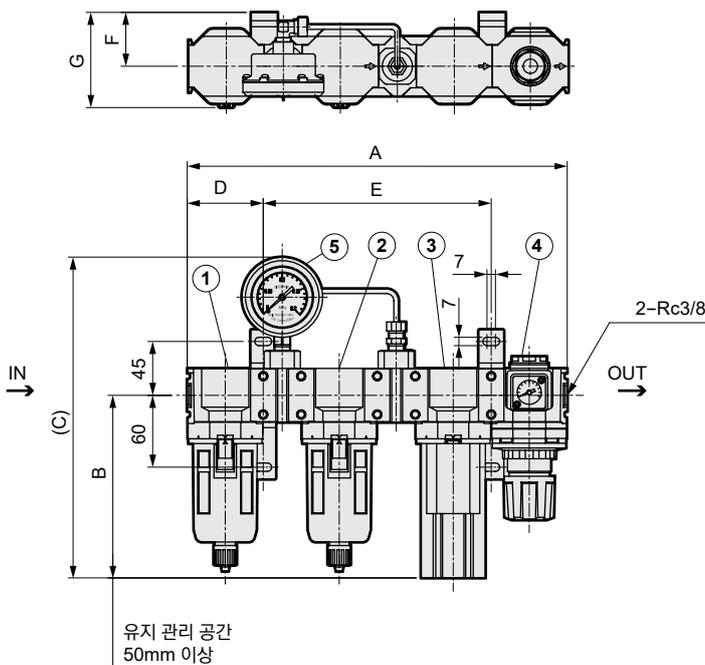
	A	B	C	D	E	F	질량(kg)
SU301D-※-W-C1	143	171	226	80	55	97	1.3
SU302D-※-W-C1	143	223	278	80	55	97	1.6
SU401D-※-W-C1	160	328	383	80	55	95	3.1
SU402D-※-W-C1	160	328	383	80	55	95	3.5

●유닛 C2 타입



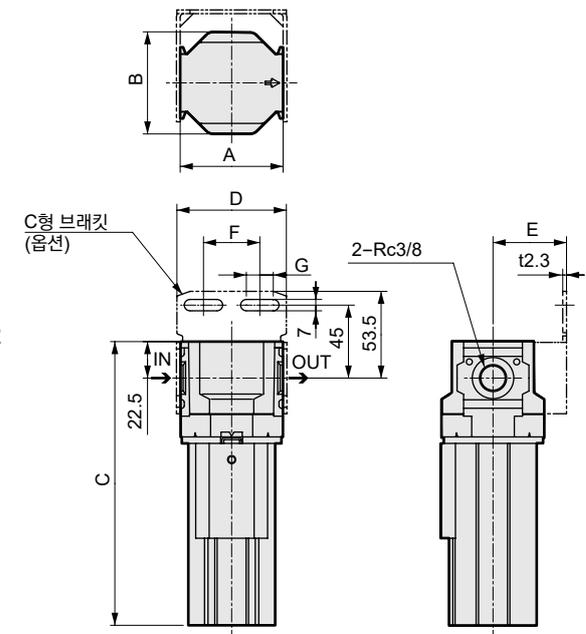
	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SU301D-※-W-C2	286	171	286	80	143	55	97	2.5
SU302D-※-W-C2	286	223	338	80	143	55	97	2.8
SU401D-※-W-C2	303	328	443	80	143	55	97	4.3
SU402D-※-W-C2	303	328	443	80	143	55	97	4.7

●유닛 C3 타입



	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SU301D-※-W-C3	366	171	286	80	206	55	97	3.2
SU302D-※-W-C3	366	223	338	80	206	55	97	3.5
SU401D-※-W-C3	383	328	443	80	223	55	97	5.0
SU402D-※-W-C3	383	328	443	80	223	55	97	5.4

●SD300D·SD400D



	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SD301D-※-W	63	63	175	67	45	34.5	16.5	0.6
SD302D-※-W	63	63	245	67	45	34.5	16.5	0.9
SD401D-※-W	80	80	245	84	55	55	14	1.4
SD402D-※-W	80	80	315	84	55	55	14	1.8

- F·R·L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 전압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 제균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브
- 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착화·밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨러트용 압력 SW
- 가체용 유량 센서 컨트롤러
- 유량 유량 센서
- 진공압 시스템 (토털 에어)
- 진공압 시스템 (감마)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말



슈퍼 드라이어 유닛

SU3000-SU4000-W Series

초건조 에어를 간편하게 안정적으로 공급

- 공기압원에 배관하기만 하면 대기압 이슬점 -60℃의 초건조 에어를 얻을 수 있습니다.
- 음인원 유닛으로 간편하게 설치할 수 있습니다.

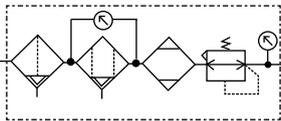
● 처리 공기 유량: 35~1500ℓ/min(ANR)(0.7MPa일 때 대기압 이슬점 -40℃)



사양

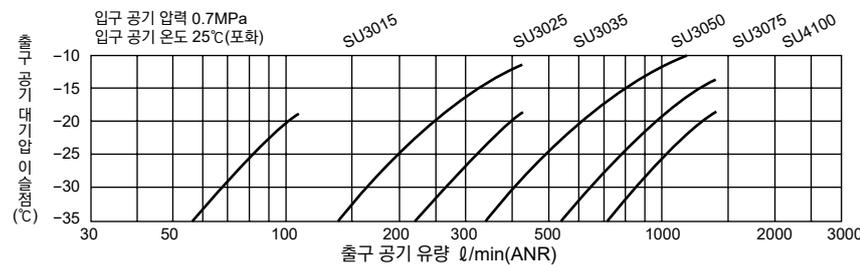
항목	SU 3015-A-W	SU 3025-A-W	SU 3035-A-W	SU 3050-A-W	SU 3075-A-W	SU 4100-A-W	SU 3015-B-W	SU 3025-B-W	SU 3050-B-W	SU 4050-B-W	SU 4100-B-W
사용 유체	압축 공기										
입구 공기 압력 MPa	0.4~1.0										
내압력 MPa	1.5										
입구 공기 온도 ℃	5~50										
주위 온도 ℃	5~50										
출구 공기 대기압 이슬점 ℃	-20						-40				
입구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	125	300	490	760	1200	1500	35	90	230	410	890
출구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	100	240	390	610	960	1260	25	65	170	300	650
퍼지 유량 ℓ/min(ANR)	25	60	100	150	240	240	10	25	60	110	240
입구 공기 압력 이슬점 ℃	25										
입구 공기 압력 MPa	0.7										
입구 공기 온도 ℃	25										
주위 온도 ℃	25										
에어 필터	여과도	μm									
		5									
오일미스트 필터	유분 제거	mg/m ³									
		0.1{약 0.1PPM}(입구 30℃일 때)									
레귤레이터	설정 압력 범위	MPa									
		0.05~0.85									
	릴리프 압력	MPa									
		설정압+0.05									
표준 장비품	압력계·차압계·브래킷										

JIS 기호

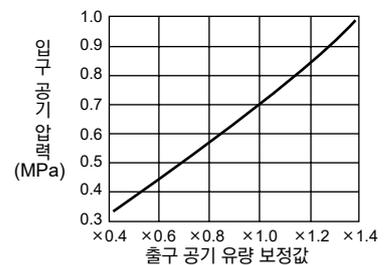


이슬점 성능 기종 선정 및 보정 방법에 대해서는 1831page를 참조해 주십시오.

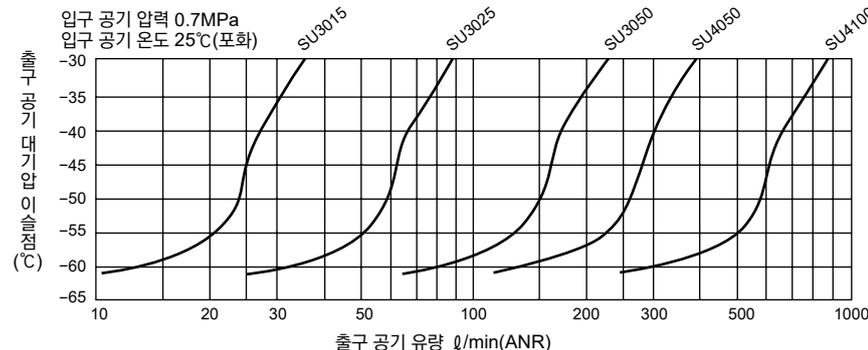
● 이슬점 성능 곡선(-20℃ 사양)



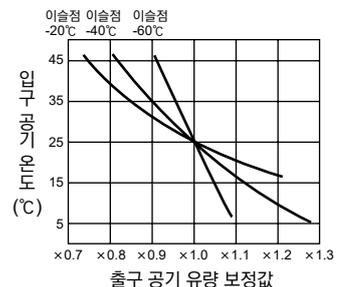
● 입구 압력 - 출구 유량 보정 곡선



● 이슬점 성능 곡선(-40~60℃ 사양)



● 입구 온도 - 출구 유량 보정 곡선



형번 표시 방법

●슈퍼 드라이어 유닛

SU3015 - A 05 - W - E

A 형번

B 출구 공기 대기압 이슬점

C 입구 공기 압력

D 옵션(주6)

기호	내용
A 형번	
SU3015	
SU3025	
SU3035	
SU3050	
SU3075	
SU4050	
SU4100	
B 출구 공기 대기압 이슬점	
A	-20℃
B	-40℃, -60℃(주5)
C 입구 공기 압력	
05	0.5MPa(주1)
07	0.7MPa(주1)
D 옵션	
기호 없음	없음
E	집중 배기(주3)
X1	IN-OUT 반대(주2)

⚠ 형번 선정 시 주의사항

- 주1: 입구 공기 압력이 0.7MPa 미만일 때는 05를 지정하고 0.7MPa 이상일 때는 07을 지정해 주십시오.
- 주2: 표준품은 정면에서 봤을 때 왼쪽 포트가 공기 입구, 오른쪽 포트가 공기 출구입니다. 'X1'을 지정하면 오른쪽 포트가 공기 입구, 왼쪽 포트가 공기 출구입니다.
- 주3: 표준품의 퍼지 에어는 대기로 방출됩니다. 'E'를 지정하면 퍼지 에어 집중 배관이 가능합니다. 또한 배기 포트의 구경은 Rc1/2입니다.
- 주4: 기준 정격란의 퍼지 유량은 0.5MPa일 때도 동일한 값입니다.
- 주5: 출구 공기압 이슬점 -60℃의 경우 -40℃와 동일한 형번 'B'가 됩니다.
- 주6: 옵션이 복수일 때는 알파벳순으로 기재해 주십시오.

2차 전지 대응 사양

(카탈로그 No.CC-1226)

●2차 전지 제조 공정에서 사용 가능한 구조

SU※000 - - P4※

구성 기기

구성 기기 형번	①에어 필터	②오일 미스트 필터	③슈퍼 드라이어	④레귤레이터	⑤차압계
SU3015-A-W	F3000-10-W-F	M3000-10-W-F1	SD3015-A	R3000-10-W	GA400-8-P02
SU3025-A-W	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD3025-A	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU3035-A-W	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD3035-A	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU3050-A-W	F4000-10-W-F	SM4000	SD3050-A	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU3075-A-W	F4000-10-W-F	SM4000	SD3075-A	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU4100-A-W	F4000-15-W-F	SM4000	SD4100-A	R4000-15-W	GA400-8-P02
SU3015-B-W	F3000-10-W-F	M3000-10-W-F1	SD3015-B	R3000-10-W	GA400-8-P02
SU3025-B-W	F3000-10-W-F	M3000-10-W-F1	SD3025-B	R3000-10-W	GA400-8-P02
SU3050-B-W	F4000-10-W-F	M4000-10-W-F1	SD3050-B	R4000-10-W	GA400-8-P02
SU4050-B-W	F4000-15-W-F	SM4000	SD4050-B	R4000-15-W	GA400-8-P02
SU4100-B-W	F4000-15-W-F	SM4000	SD4100-B	R4000-15-W	GA400-8-P02

주1: 오일 미스트 필터(SM4000)는 수주 생산품입니다.

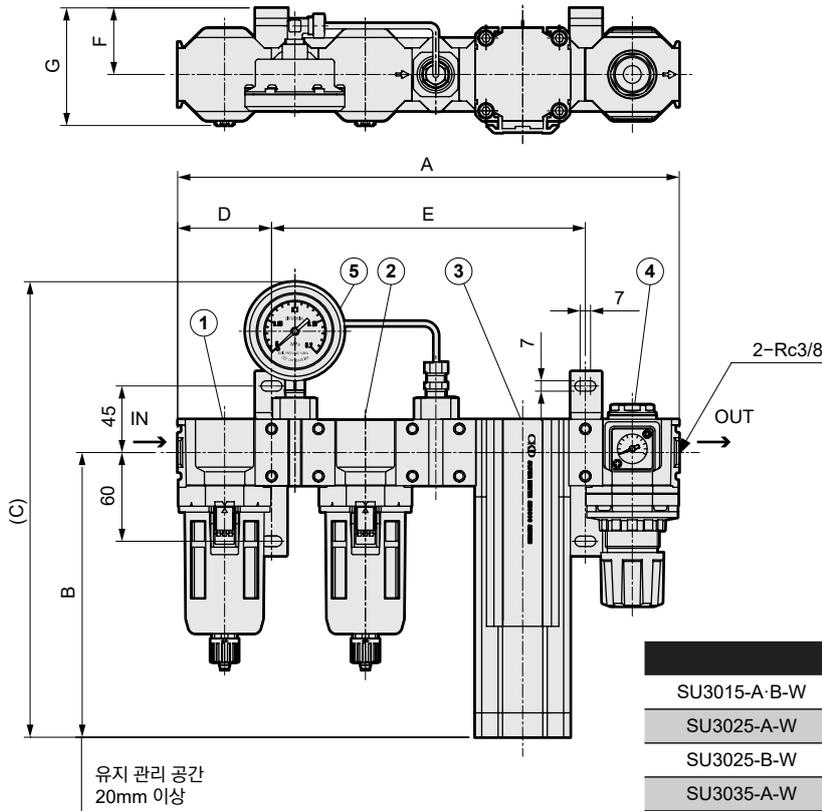
F.R.L
F·R
F
R
L
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
전압 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
어댑터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브 체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
착화·탈착 확인 SW
에어 센서
쿨런트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
전공압 시스템 (토일 에어)
전공압 시스템 (감마)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말

SU3000-SU4000-W Series



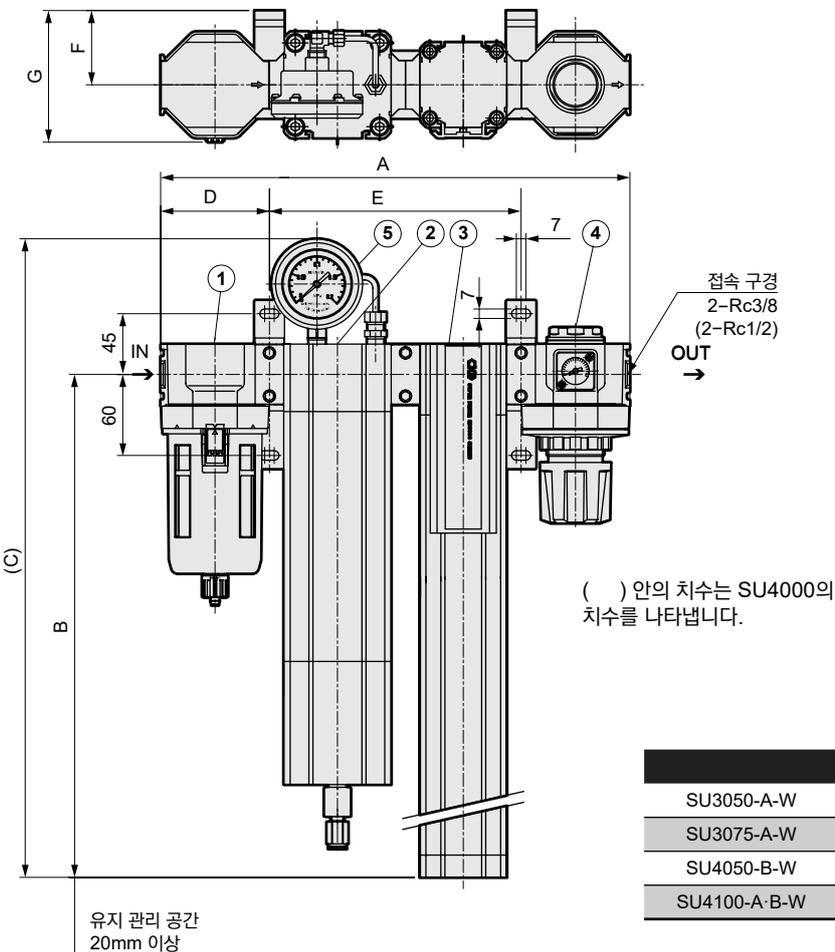
F.R.L 외형 치수도

●SU3015-A-B-W SU3025-A-B-W SU3035-A-W SU3050-B-W



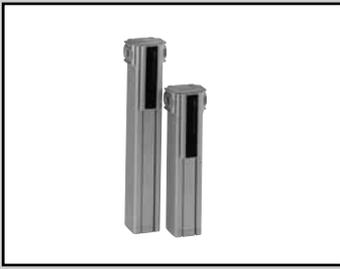
	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SU3015-A-B-W	337	193	308	63	211	45	85	3.3
SU3025-A-W	388	293	408	80	228	55	97	4.4
SU3025-B-W	337	293	408	63	211	45	85	3.7
SU3035-A-W	388	393	508	80	228	55	97	4.8
SU3050-B-W	388	543	658	80	228	55	97	5.3

●SU3050-A-W SU3075-A-W SU4050-B-W SU4100-A-B-W



	A	B	C	D	E	F	G	질량(kg)
SU3050-A-W	345	543	644	80	185	55	97	7.7
SU3075-A-W	345	793	894	80	185	55	97	8.6
SU4050-B-W	360	543	644	80	200	55	106	9.0
SU4100-A-B-W	360	1043	1144	80	200	55	106	11.8

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 적착 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨린트용 압력 SW
- 기계용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토일 에어)
- 전공압 시스템 (감미)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말



슈퍼 드라이어

SD3000-SD4000 Series

주변 장치를 통한 손쉬운 시스템 확장을 위한 모듈식 설계

■ 대기압 이슬점 -60℃의 초건조 에어를 간편하게 얻을 수 있습니다.

■ 최고 사용 압력 1.5MPa로 폭넓은 용도로 사용할 수 있습니다.

● 처리 공기 유량: 35~890ℓ/min(ANR)(0.7MPa일 때 대기압 이슬점 -40℃)



사양

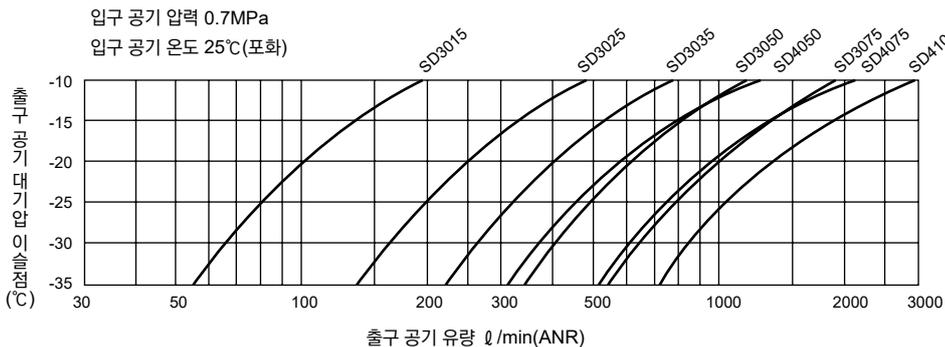
항목		SD3015	SD3025	SD3035	SD3050	SD3075	SD4050	SD4075	SD4100	
사용 조건 범위	사용 유체	압축 공기								
	입구 공기 압력	MPa 0.4~1.5								
	내압력	MPa 2.25								
	입구 공기 온도	℃ 5~50								
기준 정격	주위 온도	℃ 5~50								
	입구 공기 압력 이슬점	℃ 25								
	입구 공기 압력	MPa 0.7								
	입구 공기 온도	℃ 25								
출구 공기 대기압 이슬점	-20℃	입구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	125	300	490	760	1200	680	1100	1500
		출구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	100	240	390	610	960	570	930	1260
		퍼지 유량 ℓ/min(ANR)	25	60	100	150	240	110	170	240
	-40℃	입구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	35	90	150	230	370	410	650	890
		출구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	25	65	110	170	270	300	480	650
		퍼지 유량 ℓ/min(ANR)	10	25	40	60	100	110	170	240
	-60℃	입구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	20	55	90	140	220	240	380	520
		출구 공기 유량 ℓ/min(ANR)	10	30	50	80	120	130	210	280
		퍼지 유량 ℓ/min(ANR)	10	25	40	60	100	110	170	240

JIS 기호



이슬점 성능 기종 선정 및 보정 방법에 대해서는 1831page를 참조해 주십시오.

● 이슬점 성능 곡선(-20℃ 사양)



F.R.L
F·R
F
R
L

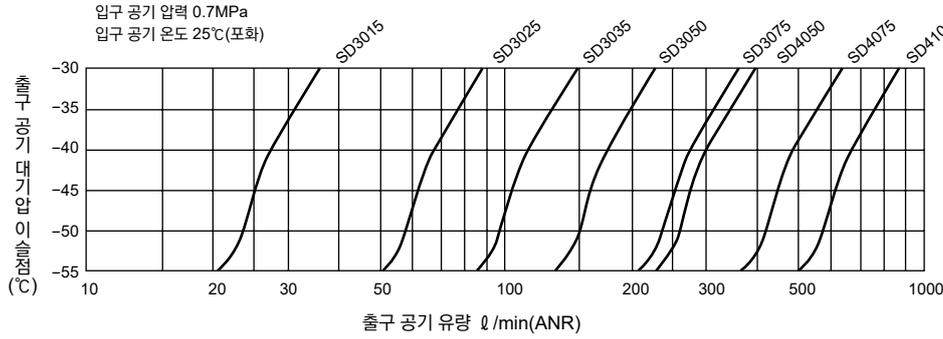
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
전압 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
어댑터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브 체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
착화 밀착 확인 SW
에어 센서
클린트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
전공압 시스템 (토털 에어)
전공압 시스템 (감마)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말

SD3000-SD4000 Series

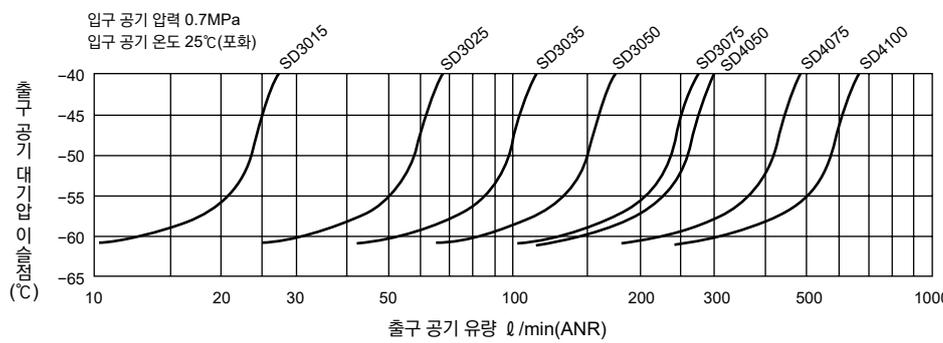
- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착화 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 클린트용 압력 SW
- 기계용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토일 에어)
- 전공압 시스템 (공기)
- 기계 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

이슬점 성능 기중 선정 및 보정 방법에 대해서는 1831page를 참조해 주십시오.

●이슬점 성능 곡선(-40℃ 사양)

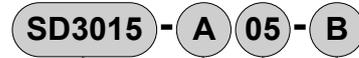


●이슬점 성능 곡선(-60℃ 사양)



형번 표시 방법

●슈퍼 드라이어



Ⓐ 형번

Ⓑ 출구 공기 대기압 이슬점

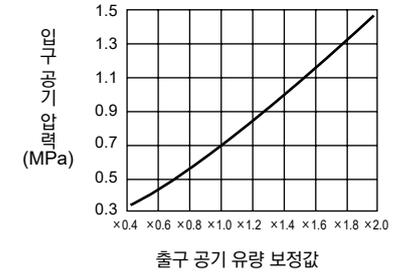
Ⓒ 입구 공기 압력(주1)(주2)

Ⓓ 옵션(주3)(주4)(주5)

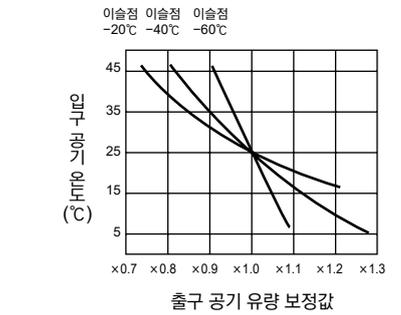
⚠ 형번 선정 시 주의사항

- 주1: 입구 공기 압력이 0.7MPa 미만일 때는 05를 지정하고 0.7MPa 이상 1.4MPa 미만일 때는 07을 지정해 주십시오.
- 주2: 입구 공기 압력 1.4MPa 사양에서 출구 대기압 이슬점 -20℃ 타입은 설정할 수 없습니다. 이는 입기 온도 25℃, 압력 1.4MPa의 상태에서 대기압 이슬점이 -14℃가 되어 드라이어를 사용하는 의미가 거의 없기 때문입니다. -40℃ 타입 또는 -60℃ 타입을 선정해 주십시오.
- 주3: 표준품은 정면에서 봤을 때 좌측 포트가 공기 입구이며 우측 포트가 공기 출구입니다. 'X1'을 지정하면 우측 포트가 공기 입구, 좌측 포트가 공기 출구입니다.
- 주4: 표준품의 퍼지 에어는 대기로 방출됩니다. 'E'를 지정하면 퍼지 에어 집중 배기가 가능합니다. 또한 배기 포트의 규격은 Rc1/2입니다.
- 주5: 옵션이 복수일 때는 알파벳순으로 기재해 주십시오.

●입구 압력 - 출구 유량 보정 곡선



●입구 온도 - 출구 유량 보정 곡선



기호	내용
Ⓐ 형번	
SD3015	
SD3025	
SD3035	
SD3050	
SD3075	
SD4050	
SD4075	
SD4100	
Ⓑ 출구 공기 대기압 이슬점	
A	-20℃
B	-40℃
C	-60℃
Ⓒ 입구 공기 압력	
05	0.5MPa
07	0.7MPa
14	1.4MPa(출구 공기 대기 이슬점 'A' -20℃의 경우 선정할 수 없습니다.)
Ⓓ 옵션	
기호 없음	없음
B	브래킷 부착
E	집중 배기(주4)
X1	IN-OUT 반대(주3)

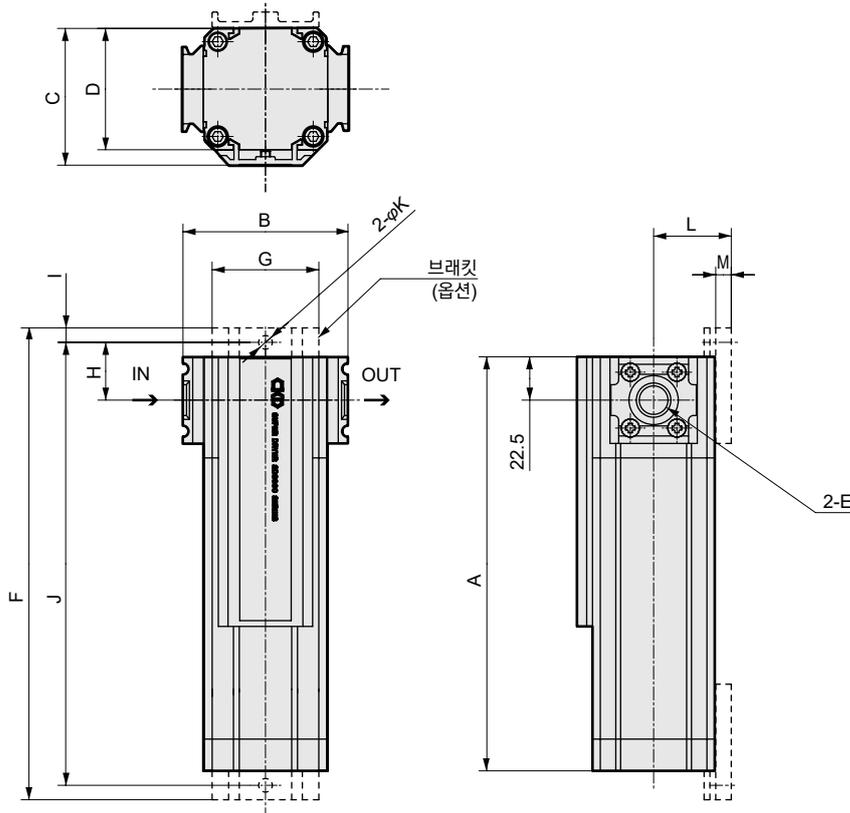
2차 전지 대응 사양 (기타로그 No.CC-1226)

● 2차 전지 제조 공정에서 사용 가능한 구조

SD※※※※ - - P4※



외형 치수도



형번	A	B	C	D	E	질량 (kg)	브래킷 관계 치수							
							F	G	H	I	J	K	L	M
SD3015	215	85	71	63	Rc3/8	1.4	245	55	30	7.5	230	7	40	8
SD3025	315	85	71	63	Rc3/8	1.8	345	55	30	7.5	330	7	40	8
SD3035	415	85	71	63	Rc3/8	2.2	445	55	30	7.5	430	7	40	8
SD3050	565	85	71	63	Rc3/8	2.7	595	55	30	7.5	580	7	40	8
SD3075	815	85	71	63	Rc3/8	3.6	845	55	30	7.5	830	7	40	8
SD4050	565	100	90	79	Rc1/2	4.0	605	70	32.5	10	585	9	50	10
SD4075	815	100	90	79	Rc1/2	5.4	855	70	32.5	10	835	9	50	10
SD4100	1065	100	90	79	Rc1/2	6.8	1105	70	32.5	10	1085	9	50	10

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배관 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 제균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅 튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착화 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨런트용 압력 SW
- 가체용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 진공압 시스템 (토털 에어)
- 진공압 시스템 (감마)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

슈퍼 드라이어 모듈러 시리즈

SDM4000 Series

고분자 분리막으로 대유량을 실현

- 1대로 75kW 컴프레서까지 대응 가능합니다.
- 연결 헤더 방식으로 다양한 사용 조건에도 유연하게 대응합니다.
- 방폭 지역용으로 최적입니다.

● 처리 공기 유량: 1.36~12.4m³/min(ANR)(0.7MPa일 때 대기압 이슬점 -20℃)



사양

항목	SDM 4050-2	SDM 4050-3	SDM 4075-2	SDM 4075-3	SDM 4100-2	SDM 4100-3	SDM 4050-6	SDM 4050-8	SDM 4050-10	SDM 4075-6	SDM 4075-8	SDM 4075-10	SDM 4100-6	SDM 4100-8
사용 유체	압축 공기													
입구 공기 압력 MPa	0.4~1.5													
내압력 MPa	2.25													
입구 공기 온도 ℃	5~50													
주위 온도 ℃	5~50													
출구 공기 대기압 이슬점 ℃	-20													
입구 공기 유량 m ³ /min(ANR)	1.36	2.04	2.20	3.30	3.00	4.50	4.08	5.44	6.80	6.60	8.80	11.00	9.20	12.40
출구 공기 유량 m ³ /min(ANR)	1.14	1.71	1.86	2.79	2.52	3.78	3.42	4.56	5.70	5.58	7.44	9.30	7.76	10.48
퍼지 유량 m ³ /min(ANR)	0.22	0.33	0.34	0.51	0.48	0.72	0.66	0.88	1.10	1.02	1.36	1.70	1.44	1.92
입구 공기 압력 이슬점 ℃	25													
입구 공기 압력 MPa	0.7													
입구 공기 온도 ℃	25													
주위 온도 ℃	25													

주의: 연 수 6연 이상은 바닥 타입입니다.

JIS 기호



형번 표시 방법

● 슈퍼 드라이어



A 형번

B 연 수

C 출구 공기 대기압 이슬점

D 입구 공기 압력^{(주1)(주2)}

E 옵션^(주3)

기호	내용
A 형번	
SDM4050	
SDM4075	
SDM4100	
B 연 수	
2	2연
3	3연
6	6연
8	8연
10	10연(SDM4100인 경우에는 선정할 수 없습니다.)
C 출구 공기 대기압 이슬점	
A	-20℃
B	-40℃
C	-60℃
D 입구 공기 압력	
05	0.5MPa
07	0.7MPa
14	1.4MPa(출구 공기 대기 이슬점 'A' -20℃의 경우 선정할 수 없습니다.)
E 옵션	
기호 없음	없음
B	브래킷 부착

⚠ 형번 선정 시 주의사항

주1: 입구 공기 압력이 0.7MPa 미만일 때는 05를 지정하고 0.7MPa 이상일 때는 07을 지정해 주십시오.

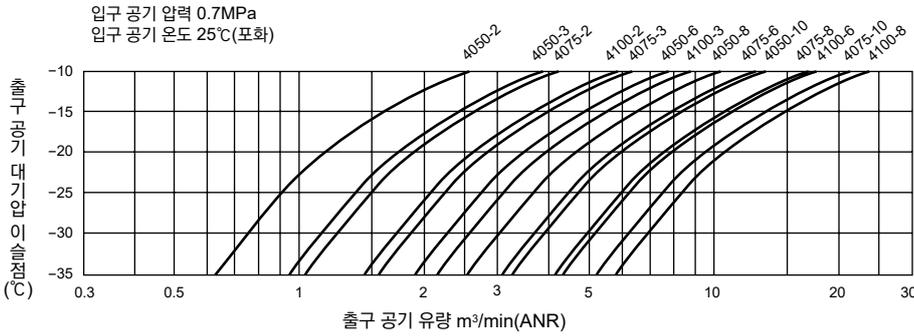
주2: 입구 공기 압력 1.4MPa 사양에서 출구 대기압 이슬점 -20℃ 타입은 설정할 수 없습니다.
이는 입기 온도 25℃, 압력 1.4MPa의 상태에서 대기압 이슬점이 -14℃가 되어 드라이어를 사용하는 의미가 거의 없기 때문입니다.

-40℃ 타입 또는 -60℃ 타입을 선정해 주십시오.

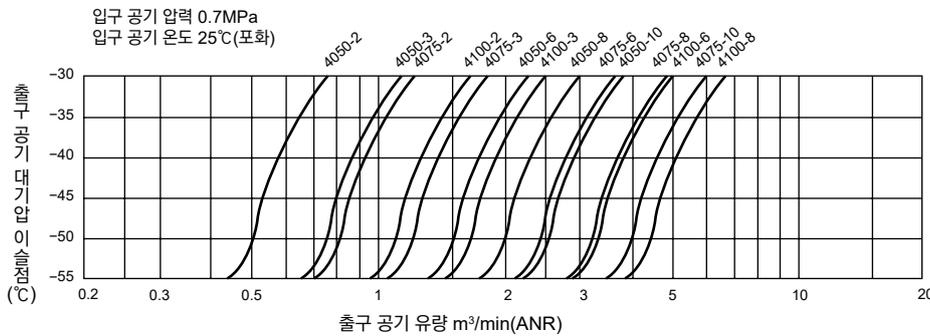
주3: 연 수 6연 이상은 바닥 타입이므로 브래킷이 없습니다.

이슬점 성능 기종 선정 및 보정 방법에 대해서는 1831page를 참조해 주십시오.

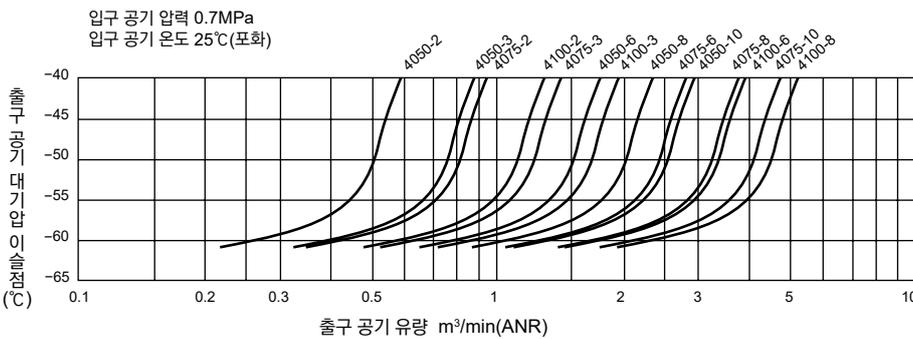
● 이슬점 성능 곡선(-20℃ 사양)



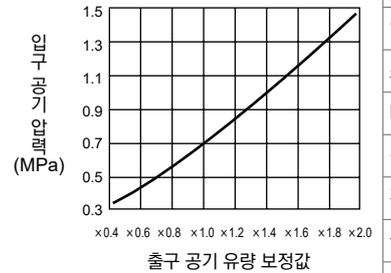
● 이슬점 성능 곡선(-40℃ 사양)



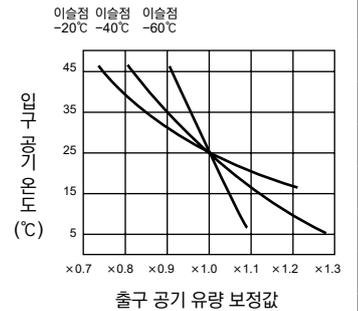
● 이슬점 성능 곡선(-60℃ 사양)



● 입구 압력 - 출구 유량 보정 곡선



● 입구 온도 - 출구 유량 보정 곡선



컴프레서 용량에 따른 기종 선정 예

적용 컴프레서 kw	입구 공기 압력 0.7MPa 입구 공기 온도 25℃(포화) m³/min(ANR)									
	3.7	5.5	7.5	11	15	22	37	55	75	
-20℃	형번			SDM4050-2-A07	SDM4075-2-A07	SDM4075-3-A07	SDM4050-6-A07	SDM4075-6-A07	SDM4100-6-A07	SDM4100-8-A07
	입구 공기 유량			1.36	2.20	3.30	4.08	6.60	9.20	12.40
	출구 공기 유량			1.14	1.86	2.79	3.42	5.58	7.76	10.48
-40℃	형번		SDM4050-2-B07	SDM4075-2-B07	SDM4075-3-B07	SDM4100-3-B07	SDM4075-6-B07	SDM4075-10-B07		
	입구 공기 유량		0.82	1.30	1.95	2.67	3.90	6.50		
	출구 공기 유량		0.60	0.96	1.44	1.95	2.88	4.80		
-60℃	형번	SDM4050-2-C07	SDM4075-2-C07	SDM4075-3-C07	SDM4100-3-C07	SDM4075-8-C07	SDM4075-10-C07			
	입구 공기 유량	0.50	0.76	1.14	1.65	3.04	3.80			
	출구 공기 유량	0.28	0.42	0.63	0.93	1.68	2.10			

유량이나 조건이 다른 경우에는 필요한 출구 공기 유량을 기준으로 상기의 이슬점 성능 곡선에서 설정해 주십시오.

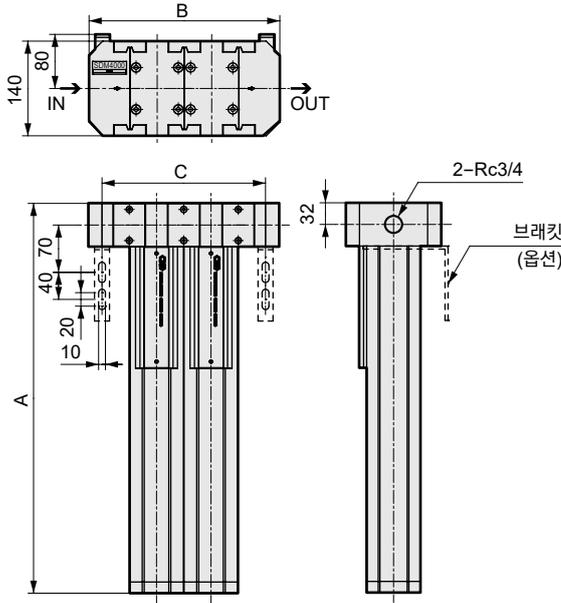
- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 전압 배분 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 제균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브
- 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착·탈력 밸브 SW
- 에어 센서
- 쿨러용 압력 SW
- 가체용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토털 에어)
- 전공압 시스템 (컴)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

SDM4000 Series

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착좌 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨린트용 압력 SW
- 기계용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토털 에어)
- 전공압 시스템 (감마)
- 기계 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

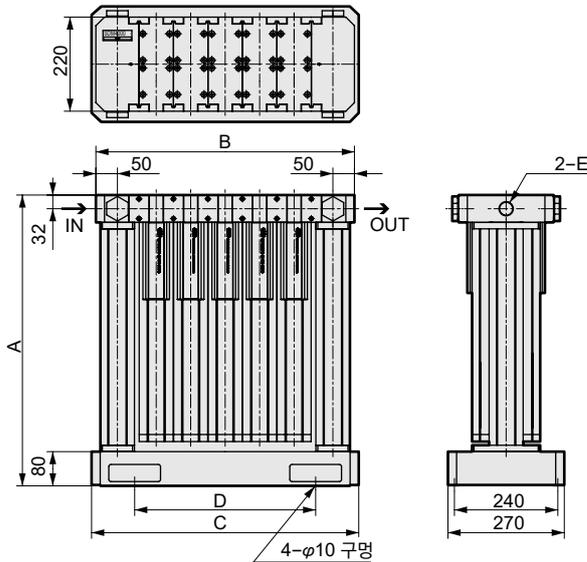
외형 치수도

●연 수 2·3연



형번	A	B	C	질량(kg)
SDM4050-2	577	280	240	12
SDM4050-3	577	360	320	17
SDM4075-2	827	280	240	15
SDM4075-3	827	360	320	21
SDM4100-2	1077	280	240	18
SDM4100-3	1077	360	320	25

●연 수 6·8·10연



형번	A	B	C	D	E	질량(kg)
SDM4050-6	680	440	460	260	Rc1	41
SDM4050-8	680	520	540	340	Rc1	50
SDM4050-10	680	600	620	420	Rc1	59
SDM4075-6	930	440	460	260	Rc1½	52
SDM4075-8	930	520	540	340	Rc1½	64
SDM4075-10	930	600	620	420	Rc1½	76
SDM4100-6	1180	440	460	260	Rc1½	63
SDM4100-8	1180	520	540	340	Rc1½	78

기종 선정에 대하여

<기종 선정 방법>

각 성능 곡선은 입구 압력 0.7MPa, 입구 공기 온도 25℃(포화)에서 각 기종의 출구 공기 유량과 출구 공기 대기압 이슬점의 관계를 나타냅니다. 필요한 이슬점과 필요한 유량의 교차점보다 우측에 있는 기종을 선정해 주십시오.

<유량 보정 방법>

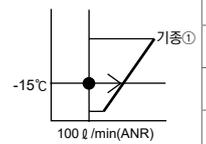
입구 압력이나 입구 온도가 정격과 다를 때는 공급 가능한 출구 공기 유량이 변경되므로 각 보정 곡선을 사용하여 보정해 주십시오.

$$(\text{정격 출구 공기 유량}) \times (\text{보정값}) = (\text{조건 출구 공기 유량})$$

또한 입구 공기가 냉동식 에어 드라이어를 통과한 공기인 경우 실제 온도와 관계없이 입구 공기 온도를 10℃로 선정해 주십시오.

예) 필요 이슬점 -15℃

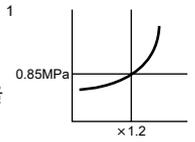
필요 유량 100 l/min(ANR)일 때 교점의 우측에 있는 기종①을 선정할 수 있습니다.



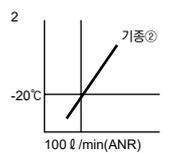
예) 입구 압력 0.85MPa

필요 이슬점 -20℃
필요 유량 120 l/min(ANR)일 때

1. 압력 유량 보정 곡선으로 보정값(이 경우 1.2)을 구합니다.



2. 출구 대기압 이슬점 -20℃에서 출구 공기 유량 100 l/min의 기종②는 1.2배의 120 l/min(ANR)까지 흐르므로 기종②를 선정할 수 있습니다.

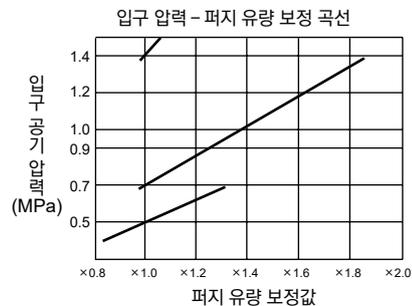


퍼지 유량에 대하여

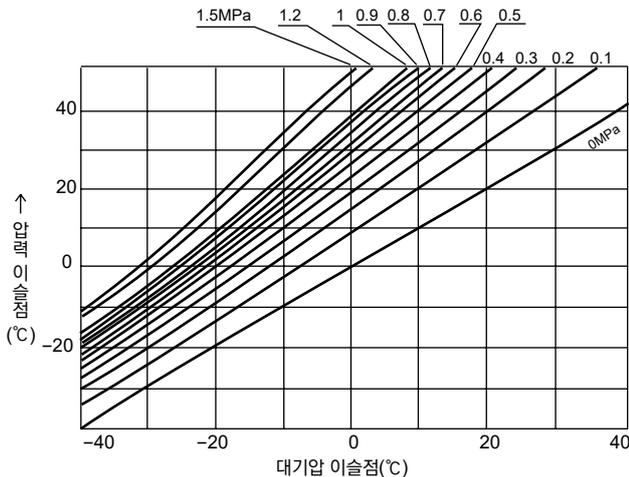
각 사양란에 퍼지 유량이 표시되어 있습니다.

출구 측 사용 공기 유량에 퍼지 유량을 추가한 유량이 입구에서 공급이 가능하도록 해 주십시오.

입구 공기 압력이 정격과 다를 때의 퍼지 유량은 정격 퍼지 유량에 우측에 기입된 보정값을 곱한 유량입니다.



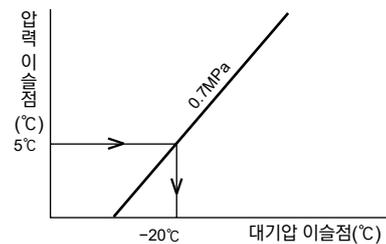
압력 이슬점 - 대기압 이슬점 환산표



압력 이슬점 - 대기압 이슬점 환산표 보는 방법

이 표는 각 압력의 압력 이슬점을 대기압 이슬점으로 환산하거나 대기압 이슬점을 압력 이슬점으로 환산할 때 사용합니다.

예: 압력 0.7MPa·압력 이슬점 5℃일 때 대기압 이슬점을 구합니다.



상기 표에 따라 압력 0.7MPa일 때, 압력 이슬점 5℃를 대기 이슬점으로 환산하면 -20℃가 됩니다.

사용 공기 유량 측정에 대하여

슈퍼 드라이어의 기종을 선정할 때 사용 공기 유량이 불분명한 경우에는 유량을 측정해 주십시오.

유량 측정에는 적산 표시·피크 표시·피크값 홀드·아날로그 출력 등의 기능을 갖춘 압축 공기용 유량 센서 'FLUEREX Flow Sensor Tester Kit'가 편리합니다.

●FLUEREX Flow Sensor Tester Kit FLUEREX PFK SERIES



F.R.L
F·R
F
R
L
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
전압 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
어댑터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브
체크 밸브의
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
착화·밀착 확인 SW
에어 센서
쿨러트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
전공압 시스템 (토털 에어)
전공압 시스템 (컴파)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말